

UCHWAŁA NR 20/2006
SENATU KOLEGIUM KARKONOSKIEGO W JELENIEJ GÓRZE
z dnia 15 maja 2006 roku

w sprawie: zatwierdzenia sprawozdania finansowego Kolegium Karkonoskiego za rok 2005

Na podstawie art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (Dz. U. nr 76, poz. 694 z późniejszymi zmianami) oraz art. 62 ust. 2 pkt 2 Ustawy z dnia 27 lipca 2005r. *Prawo o szkolnictwie wyższym* (Dz. U. nr 164, poz. 1365), Senat uchwała, co następuje:

§ 1

Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Kolegium Karkonoskiego w Jeleniej Górze za rok 2005 składające się z:

1. bilansu sporządzonego na dzień 31.12.2005r zamykającego się sumą bilansową – **24.109.548,54 zł**,
2. rachunku zysków i strat za okres od 01.01.2005r. do 31.12.2005r. wykazującego zysk netto **967.621,26 zł**,
3. zestawienia zmian w kapitale/funduszu własnym za okres od 01.01.2005r. do 31.12.2005r. wykazującego kapitał własny po uwzględnieniu proponowanego podziału zysku **15.597.078,97 zł**,
4. rachunku przepływów pieniężnych za okres od 01.01.2005r. do 31.12.2005r. wykazującego zwiększenie stanu środków pieniężnych o **782.182,38 zł**,
5. informacji dodatkowej do sprawozdania finansowego za rok 2005 składającej się z:
 - wprowadzenia do sprawozdania finansowego,
 - dodatkowych informacji i objaśnień.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY SENATU

prof. zw. dr hab. inż. Tomasz Winnicki